

Fraises à surfacer-dresser CoroMill® 490

L'art du fraisage : tout en finesse



d'une adduction interne du liquide de coupe.

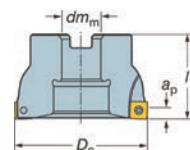
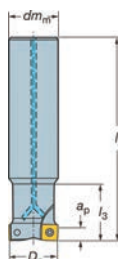
- Existe en grand pas, pas réduit ou pas fin pour des performances maximales sous conditions variables.
- Plaquettes fixées par vis.
- Autopositionnement des plaquettes dans leur logement.
- L'usinage du corps de fraise dans de l'acier permet d'obtenir des tolérances serrées.
- Marquage laser indélébile des informations produits sur le corps de fraise.
- 4 arêtes de coupe par plaquette, capables de produire de vraies coupes à 90° sans arêtes vives ni sauts.

Caractéristiques :

- Fraises universelles pour toutes les matières : acier, inox, fonte, aluminium, plastique.
 - Gamme disponible en modèle à queue ou pour montage sur mandrin.
- Les fraises à queue sont pourvues

Utilisation :

- Fraises à surfacer-dresser d'une nouvelle famille d'outils polyvalents pour le fraisage d'épaulements à faible coût.
- Applications qui demandent des



profondeurs de coupe moyennes à faibles, comme c'est le cas avec les nouvelles normes de forgeage et de coulage avec faible surépaisseur. Profondeur de coupe maximale de 10 mm.

• Broches de petite taille et productions en petites séries et des profondeurs de coupe réduites.

• Réduction du coût et du nombre d'outils nécessaire en stock, car elles peuvent remplacer plusieurs autres outils.

• Elles permettent une coupe précise avec un effort réduit pour produire des surfaces à angle droit sans bavures et sans chevauchements.

Queue cylindrique

Modèle	Dc mm	l3	ap max	Dents Z	n max t/min	Plaquette	Vis plaquette	Clé	Réf.	-5% PRIX Unit. H.T.	
										1 pc	3 pcs+
490-025A25-08L	25	32	5,5	2	40400	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 025	288,00	273,60
490-032A32-08M	32	40	5,5	4	33900	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 032	369,00	350,55

Montage sur mandrin

Modèle	Dc mm	dmm	l1	ap max	Dents Z	n max t/min	Plaquette	Vis plaquette	Clé	Réf.	-5% PRIX Unit. H.T.	
											1 pc	3 pcs+
490-040Q16-08M	40	16	40	5,5	4	29300	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 040	375,00	356,25
490-050Q22-08M	50	22	40	5,5	5	25500	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 050	479,00	455,05
490-063Q22-08M	63	22	40	5,5	6	22200	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 063	573,00	544,35
490-080Q27-08M	80	27	50	5,5	8	19400	490R-08T3..	29013011	29013002	20 625 080	692,00	657,40
490R-050Q22-14M	50	22	40	10	4	13700	490R-1404..	29013012	29013014	20 625 150	445,00	422,75
490R-063Q22-14M	63	22	40	10	5	11700	490R-1404..	29013012	29013014	20 625 163	547,00	519,65
490R-080Q27-14M	80	27	50	10	6	10100	490R-1404..	29013012	29013014	20 625 180	613,00	582,35

Fraises à surfacer-dresser, rainurer CoroMill® 790

Fraise pour aluminium et non-ferreux

Caractéristiques :

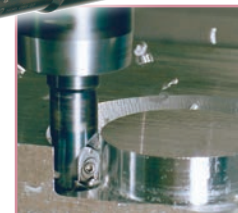
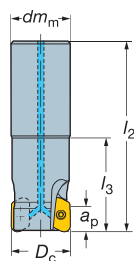
- Gamme disponible en modèle à queue avec arrosage au centre ou pour montage sur mandrin.
- Existe en grand pas, pas réduit ou pas fin pour des performances maximales sous conditions variables.
- L'usinage du corps de fraise dans de l'acier prétraité permet l'obtention de tolérances serrées et d'une résistance élevée.
- Grâce à un système exclusif de stries, les faces d'appui des plaquettes sont conçues pour résister aux forces centrifuges élevées générées à grande vitesse. Le système garantit aussi la précision de positionnement des arêtes de coupe, diminue fortement le faux-ronde résultant des tolérances des plaquettes, permet également d'absorber les forces

multidirectionnelles et d'utiliser l'outil pour le fraisage de pentes raides sans réduction de l'avance.

- Les plaquettes n'ayant pas besoin de points de contact contre leurs logements pour être soutenues, la goujure a été optimisée pour ne pas gêner l'évacuation des copeaux lors de coupes lourdes.
- Profondeur de coupe allant de 12 mm (plaquette de 16 mm) à 18 mm (plaquette de 22 mm). Avance par dent jusqu'à 0,4 mm en plaquette de 16 mm et 0,6 mm en plaquette de 22 mm.

Utilisation :

- Excellentes performances qu'il s'agisse de surfacage, d'épaulements, de rainurage débouchant ou non, de fraisage de profils ou de fraisage de poches.



- Excellent recouvrement pour les opérations en plusieurs passes.
- Outil d'ébauche et de semi-finition permettant la réalisation de poches grâce à ses possibilités de fraisage en pente sous un angle important, de travailler en plongée et même de percer par interpolation hélicoïdale.
- Conçue pour la construction aéronautique mais également pour les

fabricants de moules et matrices dans le cadre de fraisage de cavités profondes et de prototypes ainsi que pour d'autres fabricants de poches et de cavités. La fraise convient aussi pour la Kirksite et autres matériaux non ferreux

Queue cylindrique

Modèle	Dc mm	dm m	l2	l3	ap max	Dents Z	n max t/min	Plaquette	Vis plaquette	Clé	Réf.	-5% PRIX Unit. H.T.	
												1 pc	3 pcs+
R790-032A32S1-16M	32	32	125	35	12	3	49600	R790-1104....	29013081	29013092	20 621 032*	492,00	467,40
R790-040A32S1-16M	40	20	150	40	12	3	42500	R790-1104....	29013081	29013092	20 621 040*	516,00	490,20

* Jusqu'à épaulement du stock