

Mandrins  
et pinces

Mandrins  
porte-forets

Appareils  
à tarauder

Têtes  
à aléser

Accessoires  
pour tours

Diviseurs

Mesures

Bridage et  
positionnement

Cales de  
fraisage

Bridage  
magnétique

Étaux,  
tables

Pensez-y


Mandrins  
page 868

Pour les applications les  
plus exigeantes

UGV

## Pointes tournantes de précision haute vitesse pour CNC

angle de pointe 60°

**Caractéristiques :** Pointe tournante de haute précision et équipée de 3 roulements spéciaux adaptés à l'UGV. Pointe HSS trempée et rectifiée. Cette pointe supporte aussi de fortes charges radiales et axiales. Corps étanche aux copeaux. Angle de

pointe 60°. Concentricité : 0,005 mm.

**Utilisation :** Sur tours CNC, rectifieuses. Pour opérations avec vitesses et charges élevées.

CM	Ø tête mm	Ø corps mm	Long. totale	Charge radiale max. kg	Vit. max. tr/min	Poids kg	Réf.	PRIX H.T.
3	22	46	160	300	6000	1,1	33 143 203	108,00
4	25	55	208	450	5500	1,6	33 143 204	129,90
5	30	68	243	850	5000	3,5	33 143 205	156,00


Usinage de pièces de  
petits diamètres

UGV

## Pointes tournantes de précision haute vitesse pour CNC, avec pointe axe dégagé

angle de pointe 60°

**Caractéristiques :** Pointe tournante équipée d'une pointe à axe dégagé idéale pour le tournage de pièces de petits diamètres. Haute précision, concentricité : 0,005 mm. 3 roulements spéciaux adaptés à l'UGV. Pointe HSS trempée et rectifiée.

Supporte de fortes charges radiales et axiales. Corps étanche aux copeaux. Angle de pointe 60°.

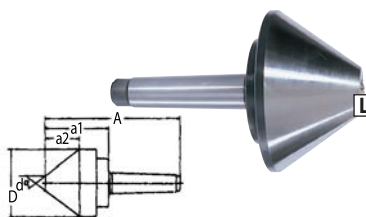
**Utilisation :** Sur tours CNC, rectifieuses. Pour opérations avec vitesses et charges élevées.

CM	Ø tête mm	Ø corps mm	Long. totale	Ø mini tête	Long. dégagée	Charge radiale max. kg	Vit. max. tr/min	Poids kg	Réf.	PRIX H.T.
3	22	46	175	8	17	350	6000	1,1	33 143 103	107,00
4	25	55	208	14	38	500	5500	1,6	33 143 104	129,00
5	30	68	255	20	55	850	5000	3,5	33 143 105	155,00

## Pointes tournantes coniques grands diamètres

**Caractéristiques :** Grands diamètres de reprise pour rectification ou tournage sur pièces alésées ou tubes.

OTMT



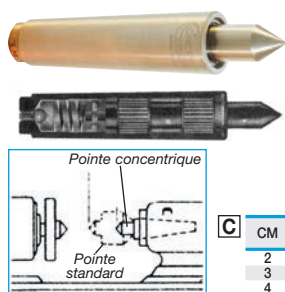
CM	Ø pointe D mm	Ø pointe d mm	Long. totale A mm	Long. a1 mm	Angle °	Réf.	PRIX H.T.
2	62	12	135	63	70	33 230 002	156,70
3	75	32	160	70	70	33 230 073	157,80
3	110	32	160	70	75	33 230 003	192,40
4	120	50	180	78	75	33 230 004	265,00
5	150	35	243	108	75	33 230 005	411,00

## Pointes tournantes à ressort de pression diamètre du corps réduit

CONCENTRIC

**Caractéristiques :** L'encombrement minimum vous assure un dégagement maximum, une plus grande capacité de charge, une rigidité accrue.  
- Plus grandes vitesses. Le faible rayon permet de tourner avec de plus grandes vitesses.  
- Ajustement automatique de la charge axiale grâce au

ressort de pression, éliminant ainsi les vibrations.  
- Précision longue durée garantie par la construction sur roulements aiguille précision 0,0025 mm.  
- Individuellement contrôlées et inspectées, garantie inconditionnelle.



CM	Ø pointe mm	Charge radiale kg	Charge axiale kg	Course ressort mm	Long. cône mm	Long. dégag. mm	Long. pointe mm	Réf.	PRIX H.T.
2	9,6	640	55	2,38	75	34,9	22,2	33 304 020	469,00
3	14,17	840	140	3,2	95	42,8	29,35	33 304 030	540,00
4	17,42	1130	190	3,96	124	60,3	34,9	33 304 040	644,00

## Pointes tournantes miniatures pour micro-tour angle de pointe 60°

OTMT

**Caractéristiques :** Pointe tournante ultra compacte spécialement conçue pour la majorité des micro tours du marché. Pointe tournée fabriquée en acier traité. Cette pointe tournante permet un très faible encombrement sur le banc du tour grâce à un diamètre de corps ultra réduit.

**Utilisation :** Pour les opérations de micro-usinage sur des pièces miniatures. Idéale pour la fabrication de petite pièce pour micro mécanique.



Pour micro-tour

Matière pointe	CM	Ø tête mm	Ø corps mm	Long. totale	Poids kg	Réf.	PRIX H.T.
Acier	0	10	23	90	0,15	33 125 050	21,00
Acier	1	10	23	90	0,15	33 125 060	21,00